

Certificado

De teste de funcionamento, carga e inspeção visual do equipamento

Equipamento: RSK-30

Tipo: EMPILHADEIRA DE GRANDE PORTE (REACH-STACKER)

Modelo: DRF 450-65S5

Número Serial: A11300937

ART: 6859935-4

Responsável: Eng. Flávio Antonio da Silva e Sousa

Eu certifico que o equipamento supracitado está em condições de operação. Os sistemas de segurança atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. Os sensores de sobrecarga (overload) atuaram perfeitamente, bloqueando a operação, assim como os pinos twistlocks do spreader suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, valido que o equipamento passou pela inspeção, teste de funcionamento e teste de carga, conforme normas ILO- 152 e NR-29, na data da minha assinatura. Declaro que nenhum defeito que afete sua condição segura de trabalho foi encontrado. Quanto aos que não apresentam riscos a operação do equipamento (não impeditivos), como citados no relatório detalhado, deverão ser inseridos na programação de manutenção para serem resolvidos assim que possível. O presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que a valida para todos os fins legais a que se destina.


Flávio A. S. Sousa
Eng. Mecânico
RNP: 0804751773
CREA-SC 145684-4

Itajaí – SC, 15 de fevereiro de 2019.



LAUDO PERICIAL CERTIFICADO DE INSPEÇÃO E TESTE DE EQUIPAMENTO



1. OBJETIVO

Laudo Técnico para Certificação de Inspeção e Teste de Carga em equipamento nos termos da Legislação Federal relativa à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário.

ART vinculada: 6859935-4.

| AVALIADOR TÉCNICO | |
|---------------------------------|--|
| NOME: | FORMAÇÃO: |
| FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA | ENGENHEIRO MECÂNICO |
| CREA-SC: | CONTATO: |
| 145684-4 | (47) 98808-7438 flavio.sousa@apmterminals.com |

2. REFERÊNCIAS

Item 29.3.5.10 da Norma Regulamentadora NR29 relativos à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário, aprovada pela Portaria nº 53 de 17 de dezembro de 1997 e alterada pela Portaria SIT 158 de 10 de abril de 2006.

29.3.5.10 Os equipamentos terrestres de guindar e os acessórios neles utilizados para içamento de cargas devem ser periodicamente vistoriados e testados por pessoa física ou jurídica devidamente registrada no Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia - CREA.

3. DADOS TÉCNICOS DO EQUIPAMENTO

Equipamento terrestre para carga e descarga de contêineres.


| | | | |
|---|------|------------|---|
| TIPO: | | | TAG: |
| EMPILHADEIRA GRANDE PORTE (REACH-STACKER) | | | RSK-0030 |
| MODELO: | | | FABRICANTE: |
| DRF 450-65S5 | | |  |
| Nº SÉRIE: | ANO: | HORÍMETRO: | CAPACIDADE: |
| A11300937 | 2012 | 27.708 | 45 TONELADAS |



Figura 1. Empilhadeira de grande porte (Reach-Stacker), RSK-0030.

4. INSPEÇÃO

Com a finalidade de avaliar o estado do equipamento antes da realização do teste operacional, e para certificar de que o mesmo apresenta as condições mínimas de segurança para sua execução, foi realizada uma inspeção inicial.

4.1. CHECK-LIST DE INSPEÇÃO

O check-list a continuação apresenta o resultado da vistoria inicial realizada no equipamento:

| CABINE | | | |
|-----------------|---|----|--------|
| No. | Item | OK | Não OK |
| 1 | Verificar integridade do assento do operador e do cinto de segurança | | X |
| 2 | Verificar integridade e funcionamento do botão de emergência | | X |
| 3 | Verificar funcionamento das travas das portas | | X |
| 4 | Verificar integridade dos pára-brisas, limpadores e esguichos | | X |
| 5 | Verificar integridade e fixação dos painéis de instrumentos e display | | X |
| 6 | Verificar se a tabela de carga do equipamento se encontra disponível e em bom estado | | X |
| 7 | Funcionamento das luzes do painel | X | |
| 8 | Funcionamento das luzes de trabalho | X | |
| 9 | Funcionamento dos sinais de advertência (luz/sirene de ré, giroflex, luz de freio, pisca alerta) | X | |
| 10 | Verificar funcionamento da câmara de marcha à ré | X | |
| 11 | Verificar funcionamento do ar condicionado, todas as velocidades | X | |
| 12 | Verificar funcionamento e integridade dos pedais (freio e acelerador) | X | |
| 13 | Verificar anomalias ao realizar funções (elevação, extensão, abertura e giro do spreader) | X | |
| 14 | Verificar funcionamento do freio de estacionamento | X | |
| SPREADER | | | |
| No. | Item | OK | Não OK |
| 15 | Verificar fixação dos <i>twist-lock</i> ao varão de acionamento, braço articulador e porca travante | X | |
| 16 | Verificar integridade do varão de acionamento, fixação do cilindro hidráulico de acionamento | X | |
| 17 | Verificar fixação e tensionamento da corrente de abertura do spreader | X | |
| 18 | Com as "asas" do spreader abertas, verificar desgaste excessivo das chapas deslizantes | | X |
| 19 | Verificar integridade da viga caixão e perfil "T" quanto a trincas na estrutura e soldas | X | |
| 20 | Verificar vazamento hidráulico, integridade e fixação do motor de giro (pinhão) | | X |
| 21 | Verificar vazamento hidráulico e integridade do motor de abertura para 40" | X | |
| 22 | Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de acionamento do <i>twist-lock</i> | | X |

| 23 | Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de tilt | X | |
|---------------------------|--|----|--------|
| 24 | Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de deslocamento do spreader | X | |
| 25 | Verificar vazamento hidráulico e integridade das mangueiras e conexões | X | |
| 26 | Verificar integridade, desgaste e fixação da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>) | X | |
| 27 | Verificar integridade, fixação e conservação dos sensores do spreader, apalpador e <i>twist-lock</i> | | X |
| 28 | Verificar conservação e integridade da coroa de giro do spreader | X | |
| 29 | Inspeccionar os quatro <i>twist-locks</i> quanto a avarias, deformidades e trincas | X | |
| CHASSI e ESTRUTURA | | | |
| No. | Item | OK | Não OK |
| 30 | Verificar integridade das escadas de acesso e guarda-corpo | X | |
| 31 | Verificar integridade e funcionamento da chave geral | X | |
| 32 | Verificar validade, lacre e pressão do extintor de incêndio | | X |
| 33 | Verificar conservação e integridade dos conjuntos de aro e pneu | | X |
| 34 | Verificar a ausência das castanhas de fixação do conjunto aro/pneu | X | |
| 35 | Verificar conservação fixação das baterias bem como dos cabos dos polos (+) e (-) | X | |
| 36 | Verificar integridade e fixação do sistema de exaustão de gases do motor diesel | | X |
| 37 | Verificar integridade do reservatório e nível de óleo hidráulico e de freio | X | |
| 38 | Verificar integridade de vazamentos de óleo no cilindro direcional | X | |
| 39 | Verificar integridade e conservação da manga de eixo e link articulador de direção | | X |
| 40 | Verificar integridade da estrutura do chassi quanto a trincas e estado das soldas | X | |
| BOOM (LANÇA) | | | |
| No. | Item | OK | Não OK |
| 41 | Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas que sobem ao <i>boom</i> | X | |
| 42 | Verificar vazamentos nos cilindros de elevação e no bloco do pé do cilindro | | X |
| 43 | Verificar vazamentos no cilindro de extensão da lança | X | |
| 44 | Verificar integridade, desgaste e fixação da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>) | X | |
| 45 | Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>) | | X |
| 46 | Verificar integridade da estrutura do <i>boom</i> quanto a trincas e qualidade das soldas | X | |
| 47 | Verificar integridade das rótulas dos cilindros de elevação (ruídos anormais) | | X |
| 48 | Verificar integridade dos pinos de junção da lança com o chassi e seus parafusos de fixação. | X | |
| 49 | Verificar integridade dos pinos de junção do cilindro de elevação com a lança e seus parafusos de fixação. | | X |
| 50 | Verificar integridade dos pinos de junção do spreader com a lança e seus parafusos de fixação. | X | |
| 51 | Verificar integridade dos pinos de junção do cilindro de tilt e seus parafusos de fixação. | X | |

| COMPARTIMENTO DO CONJUNTO PROPULSOR | | | |
|-------------------------------------|---|----|--------|
| No. | Item | OK | Não OK |
| 52 | Remover as tampas do compartimento do motor e verificar a integridade | X | |
| 53 | Verificar a existência, integridade e presença excessiva de óleo nas espumas isolantes | | X |
| 54 | Verificar nível de óleo lubrificante do motor diesel | X | |
| 55 | Verificar nível de óleo lubrificante da transmissão | X | |
| 56 | Verificar integridade e conservação da turbina e conexões | | X |
| 57 | Verificar integridade e vazamentos do radiador de água e conexões | X | |
| 58 | Verificar conservação e tensionamento das correias do motor | X | |
| 59 | Verificar integridade, fixação e presença de vazamentos na tampa e cabeçote do motor diesel | X | |
| 60 | Verificar vazamentos nos filtros e conexões do motor diesel | X | |
| 61 | Verificar vazamentos nas conexões da transmissão | X | |
| 62 | Verificar vazamentos de óleo hidráulico nas bombas hidráulicas e conexões | X | |
| 63 | Verificar integridade das mangueiras hidráulicas, prensagem e trama de aço exposta | | X |
| 64 | Verificar integridade e vazamentos na válvula de freio e conexões | X | |
| 65 | Verificar integridade e vazamentos na válvula prioritária e conexões | X | |
| 66 | Verificar integridade e vazamentos no bloco principal e conexões | X | |
| 67 | Verificar integridade e vazamentos nos acumuladores de pressão e conexões | X | |
| 68 | Verificar vazamentos no diferencial (bola) | X | |
| 69 | Verificar integridade do disco de freio estacionário | X | |
| 70 | Verificar desgaste excessivo das pastilhas do freio estacionário | X | |
| 71 | Verificar integridade e fixação do eixo cardan | X | |
| 72 | Verificar integridade dos chicotes elétricos da transmissão e motor | X | |
| 73 | Verificar presença de vazamentos no cárter do motor diesel | | X |

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Local: Cabine
Item # 04: vidros laterais da cabine trincados.
Status: corrigido.



Local: Spreader
Item # 22: vazamento de óleo hidráulico em ambos cilindros de acionamento dos *twist-locks*.
Status: corrigido.



Local: Chassi
Item # 36: silenciador do escape quebrado no tubo de saída.
Status: corrigido.



Local: Direção
Item # 39: desgaste nos componentes da bucha da balança de direção.
Status: corrigido.



Local: Lança
Item # 42: pequeno vazamento de óleo pelo cilindro de elevação, lado esquerdo.
Status: corrigido.



Local: Lança
Item # 45: calha da esteira *cabltrack* da lança está amassada.
Status: corrigido.

4.2. TRATAMENTO DAS PENDÊNCIAS ENCONTRADAS

A tabela embaixo mostra o status dos itens encontrados até a data de emissão deste documento. Alguns pontos foram corrigidos após a vistoria inicial, enquanto que o resto permanece pendente e precisa ser corrigido, embora isto não comprometa o bom funcionamento do equipamento nem sua segurança operacional.

| CABINE | | |
|---------------------------|--|---------------|
| No. | Item | Status |
| 1 | Verificar integridade do assento do operador e do cinto de segurança | corrigido |
| 2 | Verificar integridade e funcionamento do botão de emergência | corrigido |
| 3 | Verificar funcionamento das travas das portas | pendente |
| 4 | Verificar integridade dos pára-brisas, limpadores e esguichos | corrigido |
| 5 | Verificar integridade e fixação dos painéis de instrumentos e display | pendente |
| 6 | Verificar se a tabela de carga do equipamento se encontra disponível e em bom estado | corrigido |
| SPREADER | | |
| No. | Item | Status |
| 18 | Com as "asas" do spreader abertas, verificar desgaste excessivo das chapas deslizantes | pendente |
| 20 | Verificar vazamento hidráulico, integridade e fixação do motor de giro (pinhão) | monitoramento |
| 22 | Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de acionamento do <i>twist-lock</i> | corrigido |
| 27 | Verificar integridade, fixação e conservação dos sensores do spreader, apalpador e <i>twist-lock</i> | corrigido |
| CHASSI e ESTRUTURA | | |
| No. | Item | Status |
| 32 | Verificar validade, lacre e pressão do extintor de incêndio | pendente |
| 33 | Verificar conservação e integridade dos conjuntos de aro e pneu | corrigido |
| 36 | Verificar integridade e fixação do sistema de exaustão de gases do motor diesel | corrigido |
| 39 | Verificar integridade e conservação da manga de eixo e link articulador de direção | corrigido |
| BOOM (LANÇA) | | |
| No. | Item | Status |
| 42 | Verificar vazamentos nos cilindros de elevação e no bloco do pé do cilindro | corrigido |
| 45 | Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>) | corrigido |
| 47 | Verificar integridade das rótulas dos cilindros de elevação (ruídos anormais) | corrigido |
| 49 | Verificar integridade dos pinos de junção do cilindro de elevação com a lança e seus parafusos de fixação. | corrigido |

| COMPARTIMENTO DO CONJUNTO PROPULSOR | | |
|-------------------------------------|--|-----------|
| No. | Item | Status |
| 53 | Verificar a existência, integridade e presença excessiva de óleo nas espumas isolantes | pendente |
| 56 | Verificar integridade e conservação da turbina e conexões | corrigido |
| 63 | Verificar integridade das mangueiras hidráulicas, prensagem e trama de aço exposta | corrigido |
| 73 | Verificar presença de vazamentos no cárter do motor diesel | corrigido |

Ao término da inspeção, foi constatado que o equipamento satisfaz as condições básicas operacionais. Os itens pendentes podem ser posteriormente corrigidos, sem que isto comprometa o bom funcionamento do equipamento, nem sua segurança operacional.

5. TESTE OPERACIONAL

Teste de carga conforme prescrito pelas seguintes normas e regulamentações:

- OSHA Occupational Safety & Health Administration, US Department of Labor – Regulations (Standards - 29 CFR), Part 1919 “Gear Certification”, Subpart 1919.28(a).*
- ILO International Labor Organization – ILO Convention N° 152, “Occupational Safety and Health (Dock Work)”.*
- ASME The American Society of Mechanical Engineers – B30.2-2011 “Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)”, Chapter 2-2, Section 2-2.2.2.*

5.1. METODOLOGIA ADOTADA

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 45 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 50,790 toneladas.

JOAO ROGERIO BARBOSA
SUPERINTENDENCIA DO PORTO DE ITAJAI
OPERADORA APM TERMINALS ITAJAI S/A
=====

TICKET DE PESAGEM

PLACA = TYR0005
ENTRADA = 21/01/2019 15:54
SAIDA= 21/01/2019 15:56
PESO CAMINHAO = 14970 kg
PESO DE BALANCA = 65760 kg
TARA CNTR = kg
CNTR:PESAGEM INTERNA
PESO MERCADORIA =50790
NAVIO= N/A
MERCADORIA=N/A
CLIENTE = N/A
SEQUENCIAL=035802
USUARIO =DAIANA

Figura 2. Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada.



Figura 3. Teste de carga.

5.2. RESULTADO


Não foram observadas anormalidades nos dispositivos mecânicos, hidráulicos, nem estruturais, durante nem após o teste.

6. CONCLUSÃO

Avaliando suas condições, o equipamento supracitado está em plenas condições de operação, os sistemas de segurança do equipamento atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. Os sensores de sobrecarga (overload) atuaram perfeitamente, bloqueando a operação. Os pinos *twist-locks* do spreader suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, Certifico a Inspeção e Teste do equipamento, o presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que o valida para todos os fins legais a que se destina.

Sem mais,




ANEXOS

(30) Batista + Maxwell

| Métrica | Freq. | Sistema | IAS Sistema | # | Atividade | Nome | Data | Hora Inicial | Hora Final |
|---------|-------|----------|-------------|------|---|----------------------------------|----------|--------------|------------|
| horas | 500 | SPREADER | 1000 | 1027 | Realizar teste de pressão do freio | Batista Felipe | 03-05-18 | 08:20 | 17:00 |
| horas | 500 | SPREADER | 1000 | 1036 | Checar aperto da corrente de abertura do spreader (Parafusadeira 150 Nm) | u | u | u | u |
| horas | 500 | SPREADER | 1000 | 1037 | Realizar pinuma na lateral do spreader. | Batista Felipe | 03-05-18 | u | 17:00 |
| horas | 2.000 | SPREADER | 1000 | 1046 | Trocar os redutores de giro do spreader | VEL. F. OR. NECESSIDADE DE TROCA | | | |
| horas | 2.000 | SPREADER | 1000 | 1047 | Trocar óleo dos redutores de abertura do spreader | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1048 | Desmontar os pinos locks do spreader e efetuar inspeção com TP | Batista Maxwell | 30-04-18 | 08:20 | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1049 | Medir o desgaste dos pinos lock. Desgaste vertical no lado fino, distância transversal mínima 20mm. | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1050 | Trocar pernos do acionador do pino lock | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1051 | Trocar rolões do acionador do pino lock | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1052 | Trocar chavetas do acionador do pino lock | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1053 | Trocar anéis do acionador do pino lock | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1054 | Trocar os pinos land | OK | | | |
| horas | 4.000 | SPREADER | 1000 | 1055 | Trocar as rodas dos pinos land | OK | | | |

Obs: Sensores do pino lock 01 e 03 com a face danificada.
 30/04/18 08:10 às 12:30 (MAXWELL e BATISTA)
 13:30 às 15:00 (MAXWELL)
 15:00 às 17:00 (MAXWELL e WILKEE)


 Jorge Ortandini
 Supervisão de Inspeção
 APM TERMINALS
 N. Loda

Anexo 1. Ordem de serviço de inspeção com líquido revelador de trincas (LP) nos pinos de travamento twist-locks.

ANEXOS

INMETRO Serviço Público Federal
 MINISTÉRIO DA INDÚSTRIA, COMÉRCIO EXTERIOR E SERVIÇOS
 INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA - INMETRO
 v1.9.1927

NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO TRIBUTÁRIO - 07/11/2018
 DEMONSTRATIVO DE ENSAIO PARA FISCALIZAÇÃO/VERIFICAÇÃO

QUALIFICAÇÃO DO CONTRIBUINTE
 Cod: 173224
 Razão Social: APM TERMINAIS ITAJAI SA
 Nome Fantasia: Não informado
 CNPJ: 04.700.714/0001-63
 Endereço: CORONEL EUGÊNIO MULLER, 0
 CEP: 88301-120 Telefone: Não informado
 Bairro: CENTRO Divisão: CENTRO
 Município: ITAJAÍ - SC

FATO GERADOR

| INMETRO | SÉRIE | MR. VERIF. MARCA | INSTR | RES | VALOR |
|----------------------|----------------|------------------|-------------|----------|----------|
| 27475297 | 04070000484-AF | 1648149-5 TOLEDO | 0128 | Aprovado | 1.326,20 |
| Soluções: 07779085-0 | | 07779055-6 | | | |
| 27475297 | | | Disp. Anul. | | 52,04 |
| 2747530 | 405 | 1648149-3 TOLEDO | 0128 | Aprovado | 1.326,20 |
| Soluções: 07779085-0 | | 07779011-0 | | | |
| 2747530 | | | Disp. Anul. | | 52,04 |
| 2747531 | 400 | 1648147-1 TOLEDO | 0128 | Aprovado | 1.326,20 |
| Soluções: 07779049-3 | | 07779090-7 | | | |
| 2747531 | | | Disp. Anul. | | 52,04 |
| 2747520 | 403 | 1648146-0 TOLEDO | 0128 | Aprovado | 1.326,20 |
| Soluções: 07779097-6 | | 07779080-8 | | | |
| 2747520 | | | Disp. Anul. | | 52,04 |

TOTAL: R\$ 5.512,96

Nº GRU: 2941036.03.081.00137-0

Notificamos Vossa Senhoria, com fundamento nos arts. 5º, 11 e 11-A, § 1º, da Lei nº 9.933/1999, do lançamento de crédito tributário no valor de R\$ 5.512,96, o qual possui como fato gerador o exercício do poder de polícia manifesto na realização das atividades da Metrologia Legal discriminadas neste documento.


O contribuinte deverá eleger o recolhimento da taxa através da GRU nº 2941036.03.081.00137-0 anexa, até a data de vencimento, sendo-lhe facultado apresentar impugnação, no prazo de 30 (dias), a contar da notificação.

Comunica-se que a ausência de pagamento ou impugnação do débito poderá ensejar inclusão no Cadin (Cadastro Informativo de créditos não quitados do setor público federal), após 75 dias, nos termos da Lei nº 10.522/2002, bem como inscrição em dívida ativa, protesto de título e cobrança judicial.

FISCALIZADO/ENSAIADO POR:
 FUNCIONÁRIO: Luiz Carlos Rodrigues
 MATRÍCULA: 42

INMETRO - SC - Instituto De Metrologia De Santa Catarina
 R. Do Iano, 1791 - CEP: 88110-603 - São José - SC

FONE PARA CONTATO: (048) 3381-5200
 Acesso: <http://www.inmetro.sc.gov.br>


 Luiz Carlos Rodrigues
 Fiscal Metrológico
 Matrícula nº 42 / Coletor nº 2373



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
 Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
 Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Santa Catarina

CREA-SC

ART OBRA OU SERVIÇO
6859935-4

1. Responsável Técnico

FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
 Título Profissional: Engenheiro Mecânico

RNP: 0804751773
 Registro: 145684-4-SC

Empresa Contratada:

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A.
 Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER
 Complemento: Porto Itajaí
 Cidade: ITAJAÍ
 Valor da Obra/Serviço/Contrato: R\$ 5.000,00

Ação Institucional:

Bairro: CENTRO
 UF: SC

CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63
 Nº: 300
 CEP: 88301-120

3. Dados Obra/Serviço

Proprietário: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A.
 Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER
 Complemento: Porto Itajaí
 Cidade: ITAJAÍ
 Data de Início: 01/01/2019

Data de Término: 31/12/2019

Bairro: CENTRO
 UF: SC
 Coordenadas Geográficas: -26.9017 -48.6652

CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63
 Nº: 300
 CEP: 88301-120

4. Atividade Técnica

| Consultoria | Manutenção | Laudo | Vistoria |
|---|------------|-----------------------------|------------|
| Plataforma elevatória | | Dimensão do Trabalho: 1,00 | Unidade(s) |
| Empilhadeira | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 4,00 | Unidade(s) |
| Carroceria | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 24,00 | Unidade(s) |
| Caminhão | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 24,00 | Unidade(s) |
| Acessórios para movimentação de carga | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 11,00 | Unidade(s) |
| Guindastes/gruas/guinchos | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 12,00 | Unidade(s) |
| Unidade Compressora de Ar (não inclui reservatório) | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 5,00 | Unidade(s) |
| Cesto Suspenso | | Laudo | Vistoria |
| | | Dimensão do Trabalho: 8,00 | Unidade(s) |

5. Observações

Manutenção, Vistoria, e teste de carga conforme normas NR-12; NR-29; ASME B30.2-2011 e ILO-152 de 1979

6. Declarações

. Acessibilidade: Declaro, sob as penas da Lei, que na(s) atividade(s) registrada(s) nesta ART não se exige a observância das regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas de acessibilidade da ABNT, na legislação específica e no Decreto Federal n. 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

SENGE/SC - 13

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima.

8. Informações

. A ART é válida somente após o pagamento da taxa.
 Situação do pagamento da taxa da ART:
 TAXA DA ART PAGA EM 01/02/2019 NO VALOR DE R\$ 85,96

. A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea-sc.org.br/art.
 . A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.
 . Esta ART está sujeita a verificações conforme disposto na Súmula 473 do STF, na Lei 9.784/99 e na Resolução 1.025/09 do CONFEA.

ITAJAÍ - SC, 31 de Janeiro de 2019

Flávio A. S. Sousa
 Eng. Mecânico
 RNP: 0804751773
 CREA-SC 145684-4

Jorge Orlandini
 Supervisor de PCM
 RNP: 793.768.976-15

APM TERMINALS
 Contratante: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A.
 04.700.714/0001-63

www.crea-sc.org.br falecom@crea-sc.org.br
 Fone: (48) 3331-2000 Fax: (48) 3331-2107

